

INVESTISSEMENTS DES ALIMENTS MAPLE LEAF DANS DES PROJETS ENVIRONNEMENTAUX

ÉNERGIE ÉOLIENNE À SAINT-LÉON

Emplacement : Manitoba, Canada
Type de technologie : Éolienne
Certification : Green-e

Éléments clés : Le St. Leon Wind Energy Project est un projet d'énergie éolienne de 120,5 MW, un des plus grands de la province, situé à environ 150 kilomètres au sud-ouest de Winnipeg, près de la ville de Saint-Léon et de la Première nation de Swan Lake au Manitoba.

ÉNERGIE ÉOLIENNE À SAINT-JOSEPH

Emplacement : Manitoba, Canada
Type de technologie : Éolienne
Certification : Green-e

Éléments clés : Le St. Joseph Wind Project est un projet d'énergie éolienne de 138 MW situé près de Saint-Joseph au Manitoba, à proximité de la frontière des É.-U. St. Joseph Wind est le plus grand projet d'énergie éolienne dans la province et il est en fonction depuis 2010.

BRADY WIND I

Emplacement : Dakota du Nord, É.-U.
Type de technologie : Éolienne
Certification : Green-e

Éléments clés : Brady I est un parc éolien de 150 MW commandité par Next Era Energy, le plus important entrepreneur en énergie renouvelable en Amérique du Nord.

PROJETS D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE ET D'ÉNERGIE RENOUVELABLE D'UNE UNIVERSITÉ

Emplacement : Indiana, É.-U.
Type de technologie : Efficacité énergétique et sources d'énergie renouvelable
Certification : Verified Carbon Standard

Éléments clés : L'Université Ball State en Indiana a été une pionnière de l'utilisation de la méthodologie de VCS conçue spécifiquement pour l'enseignement supérieur. Les projets ont éperonné l'innovation et promu le recours à l'efficacité énergétique et à l'énergie renouvelable dans l'ensemble des communautés entourant cette université. Le campus réinvestit tous les bénéfices de ventes de crédits de carbone dans des projets de réduction accrue d'émissions sur le campus, accélérant son progrès vers la carboneutralité. L'Université Ball State fait partie du réseau Climate Leadership Network et s'est engagée à incorporer la durabilité et l'action climatique dans son curriculum.



INVESTISSEMENTS DES ALIMENTS MAPLE LEAF DANS DES PROJETS ENVIRONNEMENTAUX

PROJET DE DÉTOURNEMENT DES DÉCHETS D'AIM ENVIRONMENTAL

Emplacement : Ontario, Canada

Type de technologie : Compostage

Certification : Groupe CSA

Éléments clés : Le Centre de compostage de Hamilton Centre traite des matières organiques séparées à la source dans un système de compostage en cuve. AIM vise à convertir les résidus organiques de trois sites de collecte municipale en produit de compostage de qualité. Le projet réduit le fardeau des sites d'enfouissement locaux et place la barre plus haut pour l'industrie en fournissant une méthodologie durable afin de détourner les déchets organiques d'un site anaérobie, évitant ainsi la production de méthane.

FORESTERIE MASSACHUSETTS TRI-CITY

Emplacement : Massachusetts, É.-U.

Type de technologie : Foresterie

Certification : American Carbon Registry

Éléments clés : Trois villes au Massachusetts (Holyoke, Westfield et West Springfield) ont lancé un projet conjoint de gestion forestière améliorée sur 17 000 acres de terre forestière publique au centre du Massachusetts. (Tout cela est situé à moins de 50 milles des Aliments Lightlife à Turner Falls). Ces villes font face à des problèmes financiers et des pressions de générer davantage de revenu de leurs forêts – ce projet leur permet d'y arriver sans recourir à une récolte de bois plus agressive. Les pratiques de gestion forestière du projet de Tri-City offrent un habitat essentiel à de nombreux mammifères, des oiseaux et beaucoup de plantes.

PROJET DE TECHNOLOGIE CARBONEUTRE

Emplacement : Ontario, Canada

Type de technologie : Gestion des déchets

Certification : Groupe CSA

Éléments clés : Le programme de ce projet consiste à remettre en état des actifs de technologie de l'information (TI) à la fin de leur première vie utile, ce qui réduit les émissions associées à la fabrication de nouvel équipement de TI. La production de dispositifs électroniques et d'équipement de bureau utilise divers processus qui libèrent des émissions de gaz à effet de serre et les actifs usagés sont habituellement éliminés de manières qui ajoutent aux émissions nettes des produits. Sans ce projet, l'élimination de ces actifs créerait des GES au cours de leur décomposition.



INVESTISSEMENTS DES ALIMENTS MAPLE LEAF DANS DES PROJETS ENVIRONNEMENTAUX

RÉDUCTION D'ÉMISSIONS D'HFC

Emplacement :	Ontario, Canada
Type de technologie :	HFC Replacement
Certification :	American Carbon Registry

Éléments clés : Le projet de réduction d'émissions d'HFC (hydrurofluorurocarbène) utilise un agent de gonflement de mousse dont le potentiel de réchauffement de la planète (PRP) est de 99 % inférieur aux agents plus anciens, ce qui encourage l'utilisation de processus de production plus résilients et durables. Toutes les mousses de polyuréthane nécessitent l'utilisation d'agents de gonflement lors de leur fabrication et leur application. Les agents de gonflement sont associés aux émissions de GES et ce, de leur fabrication jusqu'à leur fin de vie utile; l'utilisation d'agents plus écologiques réduit les émissions du produit. Par conséquent, ce projet réduit généralement les émissions de 25 000 à 65 000 Mt de CO₂.

GAZ DE SITE D'ENFOUISSEMENT DE MAPLE HILL

Emplacement :	Missouri, É.-U.
Type de technologie :	Gaz de site d'enfouissement
Certification :	Climate Action Reserve

Éléments clés : Le projet de gaz de site d'enfouissement de Maple Hill est situé à Macon, Missouri, aux États-Unis. À la fin, le gaz de site d'enfouissement recueilli au moyen des divers processus du projet est détruit à flamme nue, ce qui réduit les émissions de GES.

GAZ DE SITE D'ENFOUISSEMENT MUNICIPAL DE ROCHELLE

Emplacement :	Illinois, É.-U.
Type de technologie :	Gaz de site d'enfouissement
Certification :	Climate Action Reserve

Éléments clés : Le projet municipal de gaz de site d'enfouissement de Rochelle capte et détruit volontairement le méthane émis par le site d'enfouissement au moyen d'un système combiné de puits de gaz, de conduits de transfert et d'équipement d'élimination du condensat. Ce processus combiné détruit le gaz soit dans une chambre de combustion ouverte ou dans une installation de production d'énergie.





INVESTISSEMENTS DES **ALIMENTS MAPLE LEAF** DANS DES PROJETS ENVIRONNEMENTAUX

DIGESTEUR DE LA FERME LAITIÈRE VAN STEYN

Emplacement : Californie, É.-U.
Type de technologie : Bétail
Certification : Climate Action Reserve

Éléments clés : Ce projet est situé dans une ferme laitière de Californie où on utilise un système de rinçage afin de faire la collecte de fumier des stalles pour le bétail et le transporter à un digesteur anaérobie. Ce digesteur convertit le gaz méthane en électricité et réduit ainsi les émissions. Ce projet fait la collecte du fumier de 650 vaches de la ferme laitière.

PROJET D'AGENTS DE GONFLEMENT DE MOUSSE

Emplacement : Virginia, É.-U.
Type de technologie : HFC Replacement
Certification : American Carbon Registry

Éléments clés : Ce projet d'agents de gonflement de mousse est situé à Winchester, en Virginie, et il est en activité depuis 2018. Le projet consiste à faire la transition à un agent de gonflement dont le potentiel de réchauffement de la planète (PRP) est inférieur à ce qui était utilisé auparavant, au cours des processus de fabrication, ce qui réduit les émissions de gaz à effet de serre.

